

Kuwait Petroleum Italia SpA

Edizione del 15 Luglio 2019

Sost. Ed. del 06 Maggio 2013

GPL mix



CARATTERISTICHE	NOTE	UNITA' DI MISURA	LIMITE		METODO	
			min.	max.	ASTM D/Other	ISO/EN
Contenuto di Propano			20,0			
Dieni Totali (incluso 1,3-butandiene)	*	% massa		0,5		EN 27941
1,3-butandiene				0,1		
Tensione di Vapore relativa a 40° C	*	kPa		1550		EN ISO 4256; EN ISO 8973 + Allegato C (annex C) UNI EN 589
Tensione di Vapore relativa	*	kPa				EN ISO 8973 + Allegato C (annex C) UNI EN 589
0° C, 16 Nov. - 15 Mar.			150			
10° C, 16 Mar. - 30 Apr.; 1 Ott. - 15 Nov.			150			
20° C, 1 Mag. - 30 Set.			150			
Odore	*(1)		caratteristico e sgradevole			Punto 6.3 (6.3 point) + Allegato A (annex A) UNI EN 589
Residuo all'Evaporazione	*	mg/kg		60		EN 15470; EN 15471
Idrogeno Solforato	*	-	negativo			EN ISO 8819
Numero di Ottano, Motor Method	*		89,0			Allegato B (annex B)
Contenuto Totale Zolfo (dopo odorizzazione)	*	mg/kg		30	ASTM D 6667	EN 17178
Corrosione su Rame (1 h a 40° C)	*			1	ASTM D 1838	EN ISO 6251
Acqua Libera, a 0° C	*	-	assente			EN 15469
Acqua Disciolta	*(2)	-	assente			EN ISO 13758
Metanolo	*(3)	mg/kg		2000		ISO 8174

I metodi di analisi si intendono riferiti all' edizione indicata dalla norma EN 589 in vigore. In caso di controversia bisogna utilizzare il metodo previsto dalla norma EN 589, indicato dall'apposita sottolineatura; i dati andranno interpretati in base alla norma EN ISO 4259.

*Caratteristiche previste dalle norme doganali e/o legali e/o dalla norma EN 589 in vigore.

- 1) Il prodotto deve essere odorizzato sia per uso combustione che per uso autotrazione.
- 2) E' possibile determinare l'acqua disciolta in alternativa all'acqua libera solo per miscele con 60% minimo di propano.
- 3) Per scopi operativi è consentito aggiungere fino a 2000 mg/kg di metanolo. Non è consentito nessun altro agente anticongelante.

