



Q8 HI PERFORM DIESEL

NOVEMBRE 2025

CARATTERISTICHE <i>CHARACTERISTICS</i>	NOTE <i>NOTES</i>	UNITÀ DI MISURA <i>UNIT</i>	LIMITI <i>LIMITS</i>		METODO <i>METHOD</i>	
			min.	max.	ASTM D/IP	ISO/EN
Densità, 15°C <i>Density at 15°C</i>	*	kg/m ³	815.0	845.0	ASTM D 1298 ASTM D 4052	<u>EN ISO 3675</u> ; EN ISO 12185
Numero di Cetano <i>Cetane Number</i>	*		53.0		ASTM D 613	<u>EN ISO 5165</u> ; EN 15195; EN 16715; EN 16906; EN 17155
Indice di Cetano <i>Cetane Index</i>	*		46.0		ASTM D 4737	<u>EN ISO 4264</u>
Contenuto di Acqua <i>Water Content</i>	*	mg/kg		200		EN ISO 12937
Contenuto di Ceneri <i>Ash Content</i>	*	% m/m		0.010	ASTM D 482	<u>EN ISO 6245</u>
Potere Lubrificante <i>Lubricity</i>	*	µm		460		EN ISO 12156-1
Contenuto di Idrocarburi Policiclici Aromatici <i>Polycyclic Aromatic Hydrocarbons Content</i>	*	% m/m		8.0	IP 391	<u>EN 12916</u>
Viscosità a 40° C <i>Viscosity at 40° C</i>	*	mm ² /s	2.000	4.500	ASTM D 445	<u>EN ISO 3104</u> ; EN ISO 23581; EN ISO 18335
CFPP <i>CFPP</i>	*	°C		0 -10	IP 309	<u>EN 116</u> ; EN 16329
16 Mar. - 14 Nov. <i>Mar., 16 - Nov., 14</i>						
15 Nov. - 15 Mar. <i>Nov., 15 - Mar., 15</i>						
Punto di infiammabilità <i>Flash Point</i>	*	°C	> 55,0		ASTM D 93	<u>EN ISO 2719</u>
Distillazione <i>Distillation</i>	*				ASTM D 86	
Recuperato a 150°C <i>Recovered at 150°C</i>	(1)	% v/v		2		<u>EN ISO 3405</u> ;
Recuperato a 250°C <i>Recovered at 250°C</i>		% v/v		< 65		EN ISO 3924;
Recuperato a 350°C <i>Recovered at 350°C</i>		% v/v	85			EN 17306
Punto del 95 % recuperato <i>95% Evaporated at</i>		°C		360		
Contenuto di FAME <i>FAME Content</i>	* (2)	% v/v		7.0		<u>EN 14078</u>
Contaminazione Totale <i>Total Contamination</i>	*	mg/kg		24		EN 12662
Stabilità all'ossidazione <i>Oxidation Stability</i>	*	g/m ³		25	ASTM D 2274	<u>EN ISO 12205</u>
	* (3)	ore <i>h</i>	20.0			<u>EN 15751</u>
		minuti <i>m</i>	60.00			EN 16091
Contenuto di Zolfo <i>Sulphur Content</i>	*	mg/kg		10.0		<u>EN ISO 20846</u> ; <u>EN ISO 20884</u> ; EN ISO 13032
Corrosione su Rame <i>Copper Strip</i>	*			Classe 1 <i>Class 1</i>	ASTM D 130	<u>EN ISO 2160</u>
Residuo Carbonioso (su res. 10%) <i>Carbone Residue (on 10 % bottom)</i>	*	% m/m		0.30	ASTM D 4530	<u>EN ISO 10370</u>
Contenuto di Manganese <i>Manganese content</i>	*	mg/l		2.0		EN 16576
Pulizia iniettori (Clean up)	(4)	% recupero flusso aria Flow loss recovery, %		25	CEC F-23-01 (XUD9)	
Pulizia iniettori (Keep Clean)	(4)	% recupero flusso aria Flow loss recovery, %		85	CEC F-23-01 (XUD9)	
Pulizia iniettori	(5)	% Perdita Potenza Power Loss (%)		2	CEC-F-98-08 (DW10)	

I metodi di analisi si intendono riferiti all' edizione indicata dalla norma UNI EN 590 in vigore. In caso di controversia bisogna utilizzare il metodo previsto dalla norma UNI EN 590 indicato dall'apposita sottolineatura; i dati andranno interpretati in base alla norma EN ISO 4259.

Suitable edition of analytical methods are reported in UNI EN 590 document. In case of dispute, method (underlined) reported in UNI EN 590 document, shall be used. EN ISO 4259 document shall be used for data interpretation.

* Caratteristiche previste dalle norme doganali e/o dalla norma UNI EN 590 in vigore.

UNI EN 590/custom requirements

1) Limite applicato solo se il punto di infiammabilità P.M. secondo il metodo ASTM D 93 risulta inferiore a 65 °C

Limit applied only when flash point, by ASTM D93 method, is less than 65°C.

2) Il FAME deve essere conforme alla norma EN 14214.

Only FAME meets EN 14214 requirements

3) Limite da rispettare per gasoli con concentrazione di FAME superiori al 2 % V/V

Additional requirement for diesel fuel containing FAME above 2 % V/V

(4) Il limite per il recupero del flusso d'aria attraverso gli iniettori è stato calcolato prendendo come riferimento il gasolio EN 590 B0

Limit for needle flow recovery has been calculated by taking diesel EN 590 B0 as reference

(5) Il limite per la perdita di potenza è stato calcolato prendendo come riferimento il gasolio EN 590 B0

Limit for power loss has been calculated by taking diesel EN 590 B0 as reference