



Benzina Q8 Hi Perform 100 Ottani

NOVEMBRE 2025

| CARATTERISTICHE<br>CHARACTERISTICS                                               | NOTE<br>NOTES | UNITÀ DI MISURA<br>UNIT | LIMITI<br>LIMITS                        |       | METODO<br>METHOD                                               |                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------|-----------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                                                                                  |               |                         | min.                                    | max.  | ASTM D/IP                                                      | ISO/EN                                                 |
| Aspetto<br>Appearance                                                            | *             |                         | Limpido e brillante<br>Clear and bright |       | Visivo a temperatura ambiente<br>Visual at ambient temperature |                                                        |
| Densità, 15°C<br>Density at 15°C                                                 | *             | kg/m <sup>3</sup>       | 720,0                                   | 775,0 | ASTM D 1298<br>ASTM D 4052                                     | EN ISO 3675<br><u>EN ISO 12185</u>                     |
| Numero di Ottano, Research Method<br>RON                                         | *(1)          |                         | 99,5                                    |       |                                                                | EN 5164                                                |
| Numero di Ottano, Research Method<br>MON                                         | *(1)          |                         | 88,0                                    |       |                                                                | EN 5163                                                |
| Contenuto di Piombo<br>Lead Content                                              | *             | mg/l                    |                                         | 5,0   | ASTM D 3237                                                    | <u>EN 237</u><br>EN 13723                              |
| Contenuto di Olefine<br>Olefins Content                                          | *             | % v/v                   |                                         | 18,0  |                                                                | <u>EN ISO 22854</u><br>EN 15553<br>EN 18015            |
| Contenuto di Benzene<br>Benzene Content                                          | *             | % v/v                   |                                         | 1,0   | ASTM D 5580                                                    | <u>EN ISO 22854</u><br>EN 12177<br>EN 18015            |
| Contenuto di Aromatici<br>Aromatics Content                                      | *             | % v/v                   |                                         | 35,0  |                                                                | <u>EN ISO 22854</u><br>EN 15553<br>EN 18015            |
| Contenuto di Ossigeno<br>Oxygen Content                                          | *             | % m/m<br>% w/w          |                                         | 2,7   | ASTM D 4815                                                    | <u>EN ISO 22854</u><br>EN 1601<br>EN 13132<br>EN 18105 |
| Contenuto di Ossigenati<br>Oxygenats Content                                     |               |                         |                                         |       |                                                                |                                                        |
| Metanolo<br>Methanol                                                             |               |                         |                                         | 3,0   |                                                                |                                                        |
| Etanolo<br>Ethanol                                                               |               |                         |                                         | 10,0  |                                                                |                                                        |
| Alcool iso-propilico<br>iso-propyl alcohol                                       | *(2)          | % v/v                   |                                         | 12,0  | ASTM D 4815                                                    | EN 1601;<br>EN 13132;<br><u>EN 22854</u><br>EN 18105   |
| Alcool iso-butilico<br>iso-butyl alcohol                                         |               |                         |                                         | 15,0  |                                                                |                                                        |
| Alcool tert-butilico<br>tert-propyl alcohol                                      |               |                         |                                         | 15,0  |                                                                |                                                        |
| Eteri con più di 5 atomi di carbonio<br>Ethers with 5 or more carbon atoms       |               |                         |                                         | 22,0  |                                                                |                                                        |
| Altri Ossigenati<br>Other oxygenates                                             |               |                         |                                         | 15,0  |                                                                |                                                        |
| Punto di infiammabilità<br>Flash Point                                           | *             | °C                      |                                         | 21    | ASTM D 56                                                      |                                                        |
| Distillazione<br>Distillation                                                    |               |                         |                                         |       |                                                                |                                                        |
| Evaporato a 70°C, 1 Mag. - 30 Sett.<br>Evaporated at 70°C May, 1 - Sept., 30     |               | % v/v                   | 20,0                                    | 50,0  |                                                                |                                                        |
| Evaporato a 70°C, 1 Ott. - 30 Apr.<br>Evaporated at 70°C Oct., 1 - Apr., 30      |               | % v/v                   | 22,0                                    | 52,0  |                                                                |                                                        |
| Evaporato a 100°C<br>Evaporated at 100°C                                         |               | % v/v                   | 46,0                                    | 72,0  |                                                                |                                                        |
| Evaporato a 150°C<br>Evaporated at 150°C                                         | *             | % v/v                   | 75,0                                    |       | ASTM D 86                                                      | EN ISO 3405                                            |
| T90 % evaporato - T5 % evaporato<br>T 90 % evaporated - T 5 % evaporated         |               | °C                      | >60                                     |       |                                                                |                                                        |
| Punto Finale<br>End point                                                        |               | °C                      |                                         | 210   |                                                                |                                                        |
| Residuo<br>Residue                                                               |               | % v/v                   |                                         | 2     |                                                                |                                                        |
| Tensione di Vapore a 37,8°C<br>Vapour Pressure (DVPE, at 37,8°C)                 |               |                         |                                         |       |                                                                |                                                        |
| 1 mag. - 30 Sett.<br>May, 1 - Sept., 30                                          |               |                         | 45,0                                    | 60,0  |                                                                |                                                        |
| 16 Mar. - 30 Apr. ; 1 Ott. - 15 Nov.<br>Mar., 16 - Apr., 30; Oct., 1 - Nov., 15  | *             | kPa                     | 50,0                                    | 80,0  | ASTM D 5191                                                    | EN 13016-1                                             |
| 16 Nov. - 15 Mar.<br>Nov., 16 - Mar., 15                                         |               |                         | 60,0                                    | 90,0  |                                                                |                                                        |
| Vapour Lock Index (VLI)<br>Vapour Lock Index (VLI)                               |               |                         |                                         |       |                                                                |                                                        |
| 16 Mar. - 30 Apr. ; 1 Ott. - 15 Nov.<br>Mar., 16 - Apr., 30 ; Oct., 1 - Nov., 15 | *(3)          |                         |                                         | 1050  |                                                                |                                                        |
| Gomme Esistenti Lavate<br>Washed Existent Gum                                    | *             | mg/100 ml               |                                         | 5     | ASTM D 381                                                     | EN ISO 6246                                            |
| Stabilità all'ossidazione<br>Oxidation Stability                                 | *             | minutes                 | 360                                     |       | ASTM D 525                                                     | EN ISO 7536                                            |
| Contenuto di Zolfo<br>Sulphur Content                                            | *             | mg/kg                   |                                         | 10.0  |                                                                | EN ISO 13032<br>EN ISO 20846<br><u>EN ISO 20884</u>    |
| Corrosione su Rame<br>Copper Strip                                               | *             |                         |                                         | 1.0   | ASTM D 130                                                     | EN ISO 2160                                            |
| Contenuto di Manganese<br>Manganese content                                      | *             | mg/l                    |                                         | 2,0   |                                                                | EN 16135<br>EN 16136                                   |

I metodi di analisi si intendono riferiti all' edizione indicata dalla norma UNI EN 228 in vigore. In caso di controversia occorre utilizzare il metodo previsto dalla norma UNI EN 228, indicato dall'apposita sottolineatura; i dati andranno interpretati in base alla norma EN ISO 4259.

Suitable edition of analytical methods are reported in UNI EN 228 document. In case of dispute, method (underlined) reported in UNI EN 228 document, shall be used. EN ISO 4259 document shall be used for data interpretation.

\* Caratteristiche previste dalle norme doganali e/o dalla norma UNI EN 228 in vigore.

UNI EN 228/custom/legal requirements

1) Un fattore di correzione pari a 0,2 per MON e RON deve essere sottratto per il calcolo del risultato finale, prima di riportare il risultato secondo i requisiti della Direttiva europea sui combustibili 98/70/CE [1], inclusi gli aggiornamenti successivi [2], [3] e [4]. Vedere anche punti 5.6 e 5.7.2 della UNI EN 228.

A correction of 0,2 for MON and RON shall be subtracted for the calculation of the final result, before reporting according to the requirement of the European Fuels Directive 98/70/EC [1], including subsequent Amendments [2], [3] and [4]. See also 5.6 and 5.7.2 of UNI EN 228.

2) I valori di MTBE ed ETBE devono essere riportati separatamente. L'Etanolo deve essere conforme alla norma EN 15376

MTBE and ETBE contents should be reported separately. Only ethanol matching EN 15376 is allowed.

3) VLI = 10 x T.V.R. (kPa) + 7 x E70 (% v/v)