



Carburanti Scheda tecnica Gasolio Auto

CARATTERISTICHE	NOTE	UNITÁ DI MISURA	VALORE Min	Max	METODO ASTM D/IP	METODO ISO/EN
Colore				2,5	1500	2049
Densità, 15°C	*	kg/m ³	820	845	ASTM D1298 ASTM D 4052	<u>EN ISO 3675</u> ; EN ISO 12185
Numero di Cetano	*		51		ASTM D 613	<u>EN ISO 5165</u> ; EN 15195; EN 16144
Indice di Cetano	*		46		ASTM D 4737	<u>EN ISO 4264</u>
Contenuto di Acqua	*	mg/kg		200		EN ISO 12937
Contenuto di Ceneri	*	% m/m		0,01	ASTM D 482	<u>EN ISO 6245</u>
Potere Lubrificante	*	mm		460		EN ISO 12156-1
Contenuto di Idrocarburi Policiclici Aromatici	*	% m/m		8	IP 391	<u>EN 12916</u>
Viscosità a 40° C	*	mm ² /s	2	4,5	ASTM D 445	<u>EN ISO 3104</u>
CFPP	*	°C				
16 Mar. - 14 Nov.				0	IP 309	<u>EN 116</u> EN 16329
15 Nov. - 15 Mar.				-10		
Punto di infiammabilità	*	°C	> 55,0		ASTM D 93	<u>EN ISO 2719</u>
Distillazione	*				ASTM D 86	
Recuperato a 150°C	-1	% v/v		2		
Recuperato a 250°C		% v/v		< 65		<u>EN ISO 3405</u> EN ISO 3924
Recuperato a 350°C		% v/v	85			
Punto del 95 % recuperato		°C		360		
Contenuto di FAME	*(2)	% v/v		7		<u>EN 14078</u>
Contaminazione Totale	*	mg/kg		24		EN 12662
Stabilità all'ossidazione	*	g/m ³		25	ASTM D 2274	<u>EN ISO 12205</u>
	*(3)	ore	20			EN 15751
Contenuto di Zolfo	*	mg/kg		10		<u>EN ISO 20846</u> ; <u>EN ISO 20884</u> ; EN ISO 13032
Corrosione su Rame	*		Classe 1		ASTM D 130	<u>EN ISO 2160</u>
Conducibilità Elettrica		pS/m	50		IP 274	
Residuo Carbonioso (su res. 10%)	*	% m/m		0,3	ASTM D 4530	<u>EN ISO 10370</u>
Contenuto di Manganese	*	mg/l		2		prEN 16576

I metodi di analisi si intendono riferiti all'edizione indicata dalla norma UNI EN 590 in vigore. In caso di controversia bisogna utilizzare il metodo previsto dalla norma UNI EN 590 indicato dall'apposita sottolineatura; i dati andranno interpretati in base alla norma EN ISO 4259.

* Caratteristiche previste dalle norme doganali e/o dalla norma UNI EN 590 in vigore.

1. Limite applicato solo se il punto di infiammabilità P.M. secondo il metodo ASTM D 93 risulta inferiore a 65 °C
2. Il FAME deve essere conforme alla norma EN 14214.
3. Limite da rispettare per gasoli con concentrazione di FAME superiori al 2 % V/V