



Q8 HI PERFORM

Q8 Hi Perform Diesel MARKETING SPECIFICATION

CARATTERISTICHE	NOTE	UNITÀ DI MISURA	CLASSE A LIMITE		METODO	
			Min	Max	ASTM D/IP	ISO/EN
Densità, 15°C	*	kg/m ³				
16 Mar. - 14 Nov.			820,0		ASTM D 1298	<u>EN ISO 3675</u>
15 Nov - 15 Mar.			815,0	845,0	ASTM D 4052	<u>EN ISO 12185</u>
Numero di Cetano	*		53,0		ASTM D 613	<u>EN ISO 5165</u> <u>EN 15195</u> <u>EN 16715</u> <u>EN 16906</u> <u>EN 17155</u>
Indice di Cetano	*		46,0	200	ASTM D 4737	<u>EN ISO 4264</u>
Contenuto di Acqua	*	mg/kg		200		<u>EN ISO 12937</u>
Contenuto di Ceneri	*	% m/m		0,010	ASTM D 482	<u>EN ISO 6245</u>
Potere Lubrificante	*	µm		460		<u>EN ISO 12156-1</u>
Contenuto di Idrocarburi Policiclici Aromatici	*	% m/m		8,0	IP 391	<u>EN 12916</u>
Viscosità a 40° C	*	mm ² /s	2,000	4,500	ASTM D 445	<u>EN ISO 3104</u> <u>EN ISO 23581</u>
CFPP	*	°C				
16 Mar. - 14 Nov.				0	IP 309	<u>EN 116</u> <u>EN 16329</u>
15 Nov. - 15 Mar.				-10		
Punto di infiammabilità	*	°C	> 55,0			<u>EN ISO 2719</u>
Distillazione	*					
Recuperato a 150°C	(1)	% v/v		2		<u>EN ISO 3405</u> <u>EN ISO 3924</u> <u>EN 17306</u>
Recuperato a 250°C		% v/v		<65		
Recuperato a 350°C		% v/v	85			
Punto del 95 % recuperato		°C		360		
Contenuto di FAME	*(2)	% v/v		7,0		<u>EN 14078</u>
Contaminazione Totale	*	mg/kg		24		<u>EN 12662</u>
Stabilità all'ossidazione	*	g/m ³		25	ASTM D 2274	<u>EN ISO 12205</u>
	*(3)	ore minuti	20 60			<u>EN 15751</u> <u>EN 16091</u>
Contenuto di Zolfo	*	mg/kg		10,0		<u>EN ISO 20846</u> <u>EN ISO 20884</u> <u>EN ISO 13032</u>
Corrosione su Rame	*			Classe 1	ASTM D 130	<u>EN ISO 2160</u>
Residuo Carbonioso (su res. 10%)	*	% m/m		0,30	ASTM D 4530	<u>EN ISO 10370</u>
Contenuto di Manganese	*	mg/l		2,0		<u>EN 16576</u>
Pulizia iniettori (Clean up)	(4)	% recupero flusso aria		25	CEC F-23-01 (XUD9)	
Pulizia iniettori (Keep clean)	(4)	% recupero flusso aria		80	CEC F-23-01 (XUD9)	
Pulizia iniettori (Clean up)	(4)	% Perdita Potenza		2	CEC-F-98-08 (DW10)	

I metodi di analisi si intendono riferiti all' edizione indicata dalla norma UNI EN 590 in vigore.
In caso di controversia bisogna utilizzare il metodo previsto dalla norma UNI EN 590 indicato dall'apposita sottolineatura; i dati andranno interpretati in base alla norma EN ISO 4259

* Caratteristiche previste dalle norme doganali e/o dalla norma UNI EN 590 in vigore.

- 1) Limite applicato solo se il punto di infiammabilità P.M. secondo il metodo ASTM D 93 risulta inferiore a 65 °C.
- 2) Il FAME deve essere conforme alla norma EN 14214
- 3) Limite da rispettare per gasoli con concentrazione di FAME superiori al 2 % V/V.
- 4) Limiti calcolato prendendo come riferimento gasolio EN 590 B0.